

**P E R A L „ M “**

Seite 1/1

**DWL-WOLF GmbH****1. Hersteller/Lieferant:****DWL-WOLF GmbH Division NKF Isotherm-Technik****Talstraße 142, 58515 Lüdenscheid****Postfach 61 63, 58486 Lüdenscheid****Tel.: +49/2351/973134****Fax:+49/2351/973139****2. Produktbezeichnung: PERAL „M“, PERAL „EX-ZM“****2.1. Bezeichnung: Aluminiumsilikat****2.2. chem. Analyse: (Richtwerte)****3. Kornverteilung:**

<i>Bestandteil</i>	<i>Anteil [Gew-%]</i>	<i>Korngröße</i>	<i>Anteil [Gew-%]</i>
<b>SiO<sub>2</sub></b>	<b>76,200 ± 2</b>	<b>0 - 1 mm</b>	<b>0,00 - 30,00 %</b>
<b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	<b>14,000 ± 2</b>	<b>1,00 - 1,40 mm</b>	<b>10,00 - 40,00 %</b>
<b>Na<sub>2</sub>O</b>	<b>3,200 - 3,800</b>	<b>1,40 - 2,80 mm</b>	<b>60,00 - 80,00 %</b>
<b>K<sub>2</sub>O</b>	<b>4,000 - 5,200</b>	<b>2,80 - 5,00 mm</b>	<b>3,00 - 5,00 %</b>
<b>CaO</b>	<b>0,600 - 0,800</b>	<b>5,00 - 6,30 mm</b>	<b>0,00 - 0,00 %</b>
<b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	<b>1,000 - 1,400</b>	<b>&gt; 6,30 mm</b>	<b>0,00 - 0,00 %</b>
<b>MgO</b>	<b>0,250 - 0,350</b>		
<b>MnO, SO<sub>3</sub></b>	<b>Spuren</b>		

**4. Schüttgewicht: ca. 60-80 g/l****5. pH-Wert: 6 - 8,5****6. Restfeuchte: < 0,5 %****7. Schmelzpunkt: ca. 1050°C**

**Alle Angaben sind Sollwerte, die in Ausnahmefällen über- oder unterschritten werden können.**