

## Technisches Datenblatt

Produkt	<b>PERAL G 0 – 6 low iron</b> <b>PERAL EX-ZG 0 – 6 low iron</b>
Form	fein-körnig
Farbe	weiß
Spez. Gewicht	ca. 2,2 g/cm <sup>3</sup>
Schüttdichte	90 kg/m <sup>3</sup> ± 20%

### typische chemische Zusammensetzung

<u>Bestandteil</u>	<u>Anteil(Gew-%)</u>
SiO <sub>2</sub>	75 ± 2 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	12 ± 2 %
Na <sub>2</sub> O	3 – 4 %
K <sub>2</sub> O	3 – 5 %
CaO	0,5 – 1 %
MgO	< 0,5 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 0,5 %
H <sub>2</sub> O	< 2 %
magn. Bestandteile	< 0,5 %

### typische Korngrößenverteilung

<u>Korngröße</u>	<u>Anteil(Gew-%)</u>
> 4,0 mm	2 – 15 %
3,0 – 4,0 mm	10 – 30 %
1,0 – 3,0 mm	40 – 70 %
< 1,0 mm	10 – 30 %

Glühverlust	< 2 %
Hygroskopische Gleichgew.-Feuchte	< 1,5 %
pH-Wert	ca. 7
Brandverhalten	nicht brennbar A1 DIN 4102
Rechenwert $\lambda_R$ der Wärmeleitfähigkeit	0,05 W/(m·K)

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung bestimmter Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Diese Daten können infolge möglicher Rohmaterialschwankungen nur als Anhalt dienen.

Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen.

Stand Juni 2002