

P E R A L „ G “**DWL-WOLF GmbH****1. Hersteller/Lieferant:****DWL-WOLF GmbH Division NKF Isotherm-Technik****Talstraße 142, 58515 Lüdenscheid****Postfach 61 63, 58486 Lüdenscheid****Tel.: +49/2351/973134****Fax:+49/2351/973139****2. Produktbezeichnung: PERAL „G“, PERAL „EX-ZG“****2.1. Bezeichnung: Aluminiumsilikat****2.2. chem. Analyse: (Richtwerte)**

| <i>Bestandteil</i> | <i>Anteil [Gew-%]</i> |
|------------------------------------|------------------------|
| SiO₂ | 76,20 ± 2 % |
| Al₂O₃ | 14,000 ± 2 % |
| Na₂O | 3,200 - 3,800 % |
| K₂O | 4,000 - 5,200 % |
| CaO | 0,60 - 0,800 % |
| Fe₂O₃ | 1,000 - 1,400 % |
| MgO | 0,250 - 0,350 % |
| MnO, SO₃ | Spuren |

3. Kornverteilung:

| <i>Korngröße</i> | <i>Anteil [Gew-%]</i> |
|------------------|-----------------------|
| 0 - 1 mm | 12 - 25 % |
| 1 - 2 mm | 15 - 25 % |
| 2 - 4 mm | 40 - 70 % |
| 4 - 6 mm | 5 - 15 % |
| > 6 mm | 0 - 5 % |

**4. Schüttgewicht: ca. 85 - 95 g/l,
im angefeuchteten Zustand bis ca. 130 g/l**

5. pH-Wert: ca. 6 - 8,5

6. Schmelzpunkt: ca. 1050°C

Die Angaben zur Kornverteilung sind Sollwerte. Die tatsächliche Siebanalyse kann in Einzelfällen davon abweichen. Gleiches gilt für das Schüttgewicht.